

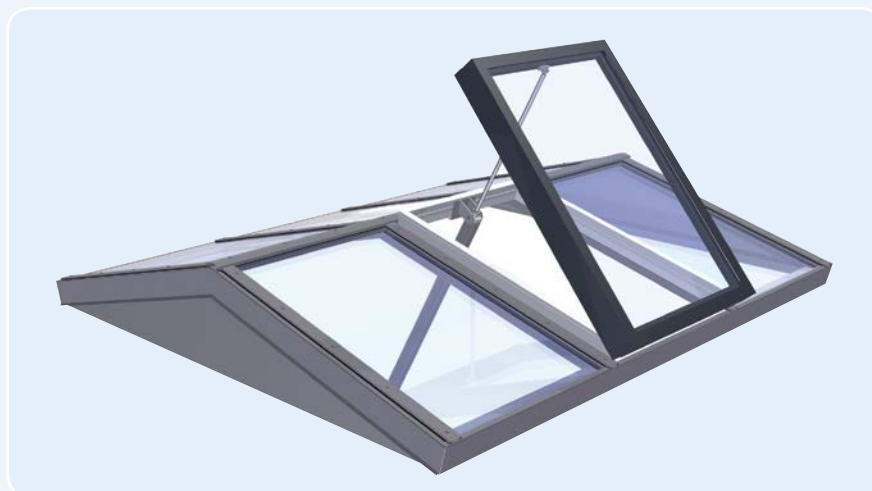


Brakel® Duralite



Lanterneau standard durable en verre pour l'industrie

Le modèle Duralite est un lanterneau en verre pour l'industrie, que l'on peut considérer comme le lanterneau standard par excellence pour les bâtiments industriels d'aujourd'hui et de demain. Ce lanterneau standard à inclinaison de 15° est l'alternative verte par excellence pour les modèles en polycarbonate. Le Duralite est à prix avantageux, il se pose sans peine et son délai de livraison est de dix jours ouvrables, verre compris.



Toit bi-pente à rupture de pont thermique, avec une pente de 15°

Souhaitant profiter de la demande en produits plus durables, Brakel a développé le toit bi-pente à rupture de pont thermique, avec une pente de 15°. Le lanterneau Duralite en verre existe en trois dimensions modulaires standard à entraxe fixe, avec des tympans en panneaux sandwich et des profils en aluminium d'exécution brute. Le double vitrage standard est de qualité HR⁺⁺, avec verre stadip transparente ou opale à l'intérieur et avec une valeur U de 1,1 ou 1,3 W/m²K. Par ailleurs, il est possible d'y intégrer sans problème des chassises esthétiques, homologuées selon EN 12101-2 pour l'évacuation de fumées et de chaleur et la ventilation.

Protection antichute


Le système de vitrage Duralite est doté d'une protection antichute (selon SB1200). Cela rend superflue l'installation de dispositifs supplémentaires, ce qui économise du temps et de l'argent.


Matériaux de construction « verts »



En tant que partenaire de premier plan, Brakel se veut chef de file en matière de Responsabilité sociale de l'Entreprise. Avec nos produits, nous laissons entrer le meilleur de la nature à l'intérieur. Il est donc évident que nous portons la nature dans notre cœur. C'est pourquoi nous intégrons des solutions durables dans nos méthodes de travail, nos produits et nos prestations.




Nous avons subdivisé notre gamme étendue de produits en fonction de leur durabilité et du confort qu'ils apportent. Les nombreux produits économes en énergie sont reconnaissables aux papillons.

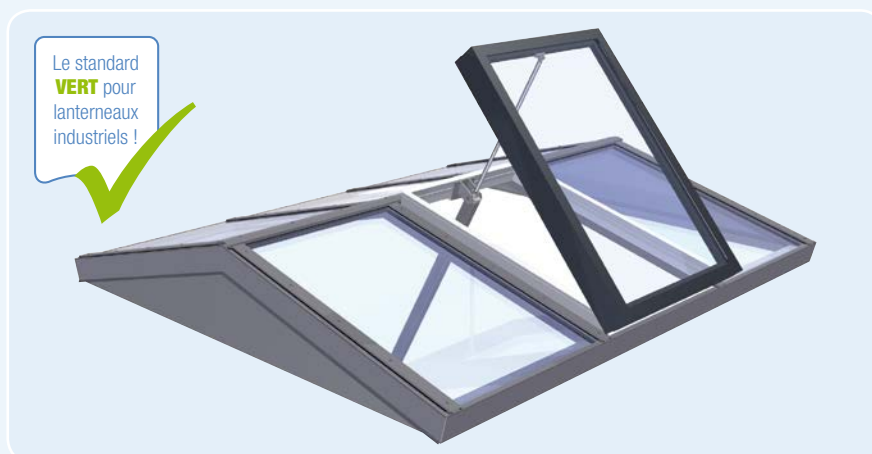
Nous classons nos produits de fonctionnels à durables, comme ci-dessous :

-  application fonctionnelle selon des qualifications / normes actuelles

-  répond aux exigences accrues de durabilité

-   répond aux exigences élevées de durabilité

-    s'intègre entièrement dans une solution durable



++ Avantages du système Duralite ++

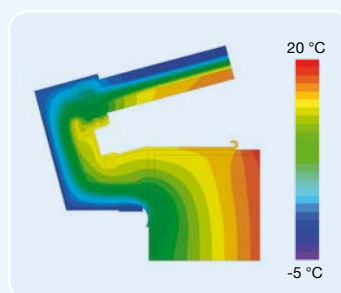
- Toit bi-pente à rupture de pont thermique, avec une pente de 15°
- Parfaite intégration d'exutoires de fumée et de chaleur et / ou chassis de ventilation
- Prix avantageux
- Délai de livraison bref
- Montage simple (le système est fourni en kit avec notice)

Avantages du verre par rapport au polycarbonate

- Plus longue durée de vie
- Indice d'isolation thermique plus élevé
- Performances constantes en terme de pénétration de lumière, d'isolation et de confort, tout au long de la durée de vie
- Demeure transparent (sans décoloration ni rayures)
- Résiste aux intempéries
- Pas de nuisances sonores en cas de pluie / grêle
- Protection antichute
- Intégration optimale d'EFC / ventilation
- Entretien réduit
- Plus esthétique (valorise le bâtiment)
- Durable

Efficace sur le plan énergétique

Le système Duralite a été développé de façon à assurer la rupture de pont thermique dans toute la gamme de profils. Le système apporte la garantie d'une répartition uniforme du courant de chaleur, sans écarts ponctuels importants. Dans des conditions normales, cela exclut le risque de condensation.



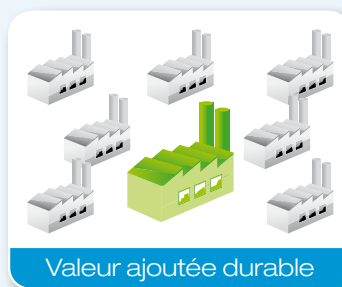
L'illustration montre le flux de chaleur par une température de -5 °C à l'extérieur et de 20 °C à l'intérieur

Performances accrues

Lors de la mise en œuvre de lanterneaux industriels pour les constructions nouvelles et la rénovation, il est possible de choisir entre le polycarbonate et le verre. Etant donné que la demande en produits durables ne cesse de grandir, l'utilisation de verre est de plus en plus logique. En effet, le verre a une durée de vie deux fois plus longue, résiste parfaitement aux intempéries (grêle et vent), ne suscite pas de nuisances sonores et fournit des prestations considérablement meilleures et constantes en termes de pénétration de lumière naturelle, d'isolation et de confort, tout au long de la durée de vie du lanterneau. Cela accroît la valeur du bâtiment.

Coût total de possession

Le lanterneau Duralite s'amortit en 7 ans et apporte des économies d'énergie considérables par rapport aux lanterneaux en polycarbonate arqué précédemment utilisés. Si l'on considère le prix de revient de la construction et du fonctionnement, le Duralite remporte incontestablement la préférence.



Dimensions

Dimensions lanterneau	Largeur de costière	Corde
Largeur 2160 mm	80 mm	2000 mm
Largeur 2660 mm	80 mm	2500 mm
Largeur 3160 mm	80 mm	3000 mm

Spécifications

- Livrable en trois dimensions de corde standard : 2000 / 2500 / 3000 mm.
- Entraxe fixe 900 mm, tympan en panneaux sandwich aluminium, profils d'exécution brute.

Composition du verre	Épaisseur du verre	Valeur U (W/m²K)
6-12-4.4.2 HR+	27 mm	1,3
6-15-4.4.2 HR**	30 mm	1,1

Options

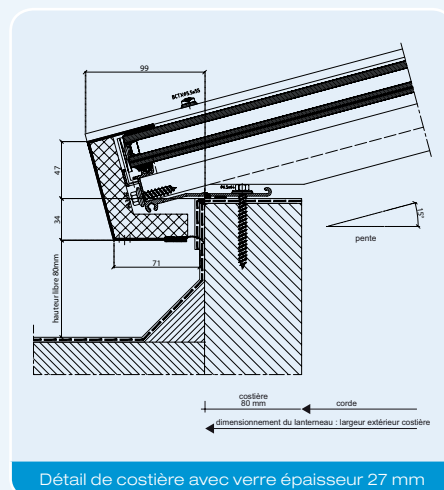
- Intégration de chassis EN 12101-2 certifiées d'évacuation de fumée et de chaleur, de chassis de ventilation ou d'aérateurs à ventelles.
- Traitement de surface
 - Couleur RAL monocouche 60µ ; option 2 couches 120µ (Qualicoat) ;
 - Anodisation naturel 20µ (Qualanod).

Protection antichute

Le système Duralite est doté d'une protection antichute (selon SB1200).

Exigences de sous-construction

- Se monte sur costières en bois ou en acier.
- La costière doit pouvoir supporter des pressions latérales conformément au tableau ci-dessous selon EN 1873. En cas d'insuffisance, des mesures supplémentaires peuvent être prises sous la forme d'une barre de traction.



Détail de costière avec verre épaisseur 27 mm

Poussées latérales Duralite 15°

Corde du lanterneau (mm)	Dimension du lanterneau (mm)	Charge de neige (N/m²)	Suction due au vent (N/m²)	Poids du verre (kg/m²)	Dimension modulaire standard (mm)	Longueur de verre (mm)	Pente 15°	
							Forces réactives par mètreau	
							Horizontal (KN)	Vertical (KN)
2000	2160	750	1500	35	900	1160	-3,4 / 2,9	-2,0 / 1,5
2500	2660	750	1500	35	900	1420	-4,1 / 3,5	-2,4 / 1,9
3000	3160	750	1500	35	900	1680	-4,9 / 4,2	-2,9 / 2,2

