



Le concept Parking de Brakel®

Sécurité incendie, bien-être et durabilité

Dans les parkings, avec leur charge d'incendie élevée et la présence de gaz d'échappement, la qualité de la sécurité incendie et de la ventilation est un impératif incontournable. Les utilisateurs doivent pouvoir trouver un itinéraire d'évacuation sûr et rapide en cas d'incendie. Une détection rapide, l'alerte directe des services d'incendie et une évacuation efficace des fumées et de la chaleur sont indispensables. Chaque parking ayant des formes et des dimensions différentes, il est essentiel de bien comprendre la propagation de la chaleur et des fumées. Bien entendu, l'évacuation des gaz d'échappement doit être rapide et efficace. Enfin, la durabilité joue un rôle important dans la construction et la rénovation de parkings.

Le concept Parking de Brakel® figure à la base des conseils personnalisés que formule Brakel en matière de sécurité incendie, de ventilation et d'entretien. L'efficacité énergétique et la prévention des nuisances sonores sont impératives.



Ventilation, confort et durabilité

Dans les parkings, l'air vicié doit être évacué efficacement.

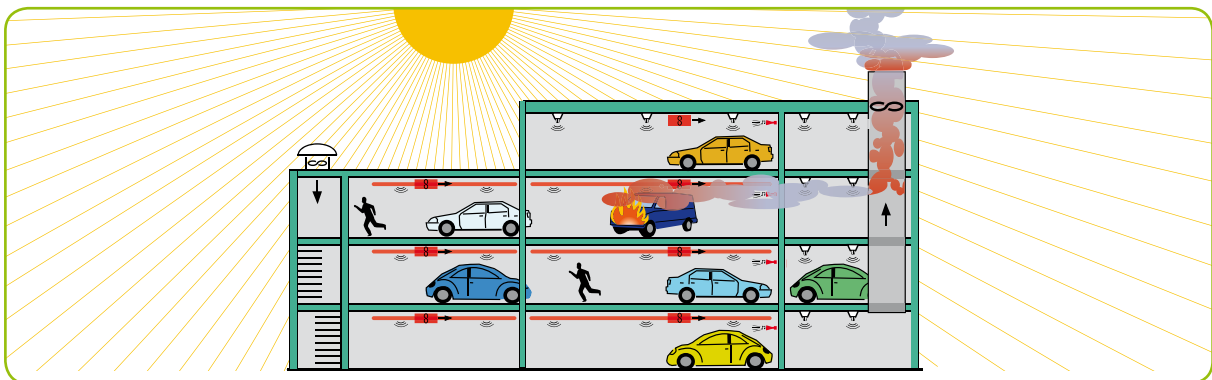
- De préférence naturellement.
- Par une combinaison de ventilation naturelle et mécanique.
- Par détection de CO/GPL : économie d'énergie et prévention de nuisances sonores

Détection d'incendie spéciale pour parkings

La détection par câble capteur mesure avec beaucoup de précision les écarts de température les plus minimes. Ce système à câble capteur linéaire convient particulièrement à la sécurisation de tunnels et de parkings.

Brakel aborde la sécurité incendie dans sa totalité:

- Les attentes et besoins du client et de l'instance requérante
- La prévention de situations dangereuses créées par la présence de fumées et de gaz d'échappement (pas d'angles morts)
- Les opérations de répression des services d'incendie (itinéraire d'attaque, emplacement des conduites d'extinction sèche, visualisation de l'incendie)
- Les facteurs environnants, tels que constructions attenantes, influence du vent, etc. Brakel applique pour cela une « maîtrise régulée des fumées »
- Les aspects constructifs (p.ex. le positionnement des ventilateurs d'induction, l'identification des itinéraires d'évacuation, la prévention de la propagation des fumées et du feu)
- Coûts énergétiques et coûts totaux à long terme
- La réglementation, Brakel siégeant dans diverses commissions relatives aux parkings
- Alerte directe des personnes au moyen d'une installation d'alarme évacuation et d'armatures
- Un itinéraire d'évacuation sûr au moyen de signalisations et d'éclairages de secours
- Contrôle régulier de la sécurité incendie par des procédures d'entretien, d'inspection et de certification
- Installation de surpression pour cage d'escaliers, pour des itinéraires d'évacuation sans fumée



Solutions intégrales	Avantages
<ul style="list-style-type: none"> • Fire Safety Engineering 	<ul style="list-style-type: none"> • Sécurité incendie intégrale • Prise en compte des aspects architecturaux, infrastructurels et organisationnels • Prise en compte du plan d'attaque des services d'incendie
<ul style="list-style-type: none"> • Système de ventilation (d'induction) • Produits selon EN 1201-2 et 3 • Maîtrise naturelle régulée des fumées 	<ul style="list-style-type: none"> • Évacuation des fumées et de la chaleur pour réduire la température • Visibilité du feu pendant les opérations de sauvetage et d'extinction • Ventilation courante pour réduction de CO/GPL
<ul style="list-style-type: none"> • Installation d'alarme incendie* • Détection de CO/GPL 	<ul style="list-style-type: none"> • Signalisation rapide de fumées et de feu • Alerte des services concernés • Signalisation rapide en cas de valeurs CO/GPL excessives • Actionnement du système de ventilation en cas de valeurs excessives (économie d'énergie et réduction du bruit)
<ul style="list-style-type: none"> • Installation d'alerte évacuation* • Signalisation des itinéraires d'évacuation • Compartimentation par écrans de cantonnement de fumée et/ou d'incendie • Écrans de cantonnement conformes à N 12101-1 	<ul style="list-style-type: none"> • Évacuation rapide et sûre • Prise en compte des distances à parcourir • Préviend la propagation de fumée et de feu
<ul style="list-style-type: none"> • Installation d'alarme évacuation* 	<ul style="list-style-type: none"> • Cages d'escaliers attenantes (itinéraires d'évacuation pour interventions de répression)
<ul style="list-style-type: none"> • Gestion et entretien • Inspection et contrôle de sécurité incendie annuels • Certification* 	<ul style="list-style-type: none"> • Limitation du risque financier en cas d'incendie • Contrat tout compris • Sécurité incendie garantie
<ul style="list-style-type: none"> • Calculs de simulation CFD 	<ul style="list-style-type: none"> • Positionnement idéal de la ventilation d'induction • Analyse de la propagation des fumées, de la portée visuelle, des températures et des flux d'air
<ul style="list-style-type: none"> • Calcul du risque de pénétration et propagation du feu 	<ul style="list-style-type: none"> • Préviend la pénétration et la propagation du feu
<ul style="list-style-type: none"> • Ventilation (si possible combinaison de ventilation naturelle et mécanique) 	<ul style="list-style-type: none"> • Évacuation efficace de l'air vicié et chaud • Climat intérieur sain

* conforme à la réglementation locale actuelle



info@brakel.com



www.brakel.com

